



**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ**  
**POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY**  
61-755 Poznań, ul. Ewarysta Estkowskiego 6  
**CENTRUM TECHNOLOGII DREWNA**  
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1  
e-mail: office.dbd@pit.lukasiewicz.gov.pl, tel. +48 618492400

**ŚWIADECTWO**  
Nr 242-BDF – 3065/2023

**Przedmiot badania:**

Warunki formalne, techniczne i organizacyjne produkcji opakowań z drewna w firmie:  
**„SAS GROUP Z-d Wola”**  
**Zakład Produkcyjny: PL 43-225 Wola, ul. Przemysłowa 15**

**Zleceniodawca:**

**„SAS GROUP”**  
**Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.**  
**PL 43-225 Wola, ul. Przemysłowa 15**

**Zakres badań:**

- sprawdzenie typu i stanu technicznego suszarni komorowej,
- sprawdzenie stosowanych parametrów obróbki termicznej i sposobów rejestracji przebiegów obróbki HT,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna poddawanego procesowi obróbki HT,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna po obróbce HT,
- sprawdzenie sposobu nadzorowania procesu produkcyjnego,
- sprawdzenie sposobów postępowania z odpadami, wadliwymi surowcami i wyrobami.

**Metoda badań:**

Metodyka zgodna z Rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 25 listopada 2020 r w sprawie wymagań, jakie powinny spełniać podmioty upoważnione do stosowania oznaczeń na drewnianym materiale opakowaniowym, drewnie lub innych przedmiotach (Dziennik Ustaw 2020 poz. 2217)

**Dokumenty odniesienia:**

- International Standards for Phytosanitary Measures No. 15 (ISPM 15),
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 2016/2031 z dnia 26 października 2016 r. w sprawie środków ochronnych przeciwko agrofagom roślin,
- Ustawa z dnia 13 lutego 2020 r. o ochronie roślin przed agrofagami.

**Orzeczenie:**

Warunki formalne, techniczne i organizacyjne obróbki termicznej drewna w firmie „SAS GROUP Z-d Wola” zapewniają produkcję wyrobów z drewna w sposób zgodny z wymaganiami fitosanitarnymi określonymi w dokumentach odniesienia. Wiedza, urządzenia i procesy umożliwiają wykonanie obróbki termicznej w taki sposób, że wewnątrz drewna osiągnięta zostanie temperatura co najmniej 56 °C przez co najmniej 30 minut (co upoważnia firmę do oznaczania wyrobów znakiem HT).

**Numer w:**

**KRAJOWYM WYKAZIE KODÓW PRODUCENTÓW DRZEWNYCH MATERIAŁÓW  
OPAKOWANIOWYCH WEDŁUG STANDARDU FAO/IPPC/ISPM 15: PL – 24 837**

**Okres ważności Świadectwa:**

Świadectwo traci ważność z chwilą zaprzestania przez firmę „SAS GROUP Z-d Wola” działalności lub stwierdzenia przez upoważniony personel Sieci Badawczej Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny – Centrum Technologii Drewna i właściwego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Roślin i Nasiennictwa istotnych nieprawidłowości dotyczących zgodności z wymaganiami dotyczącymi wykonywania zabiegów obróbki termicznej według FAO/IPPC/ISPM 15, nie później niż 06.09.2024 r.

**Załączniki:** Protokół z Kontroli nr 3065/BDF/2023

Kierownik Sekcji Wymagań Fitosanitarnych

Dominik Starzonek

Z-ca Dyrektora  
Centrum Technologii Drewna

dr inż. Andrzej Noskowiak

Poznań, 07.09.2023 r.